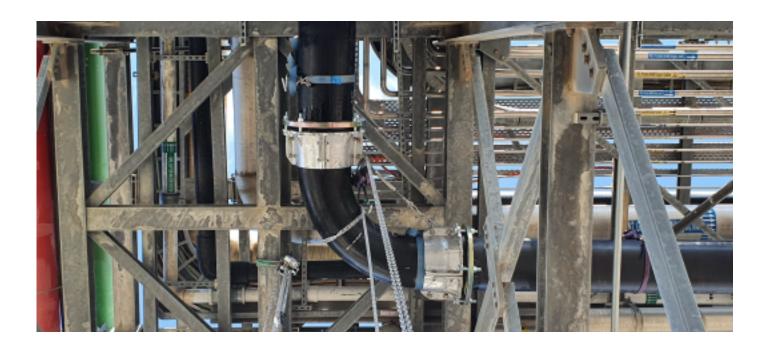
Transporte de aguas residuales industriales a planta de tratamiento Caso de Estudio | N°103





Sustitución de tuberías de HDPE por PE-X para el transporte de agua industrial tratada.

Fabricante de chips Israel | 2021

Condiciones Operativas:

Temperatura de diseño: 50ºC Presión: 4 bar

Tubería Pexgol:

Pexgol 400 mm (16"), clase 10

Aplicación:

Transporte de agua tratada industrial

Longitud:

1000 m / 3281 ft

El desafío

Una empresa fabricante de chips semiconductores ubicada en Israel necesitaba reemplazar una línea de HDPE de 10" que transportaba agua residual industrial a una planta de tratamiento de biorreactores de membrana (MBR).

Solución Pexgol

Habiendo visto la experiencia de Pexgol en otros proyectos en Israel y en todo el mundo, el cliente decidió instalar una tubería Pexgol de 1000 metros y 400 mm, clase 10.

El cliente pudo instalar todo el sistema en tan solo 20 días ya que las tuberías se suministraron en tramos de hasta 57 m. Además, las tuberías Pexgol no requieren bucles de expansión ya que la tubería puede soportar contracciones y alargamientos sin deformarse.

El uso de tuberías Pexgol permitió una instalación más rápida, lo que ayudó a reducir el costo total del proyecto.

Minimizó los posibles puntos de falla. Reduciendo también el coste de las conexiones a lo largo de la línea.

La instalación se realizó sobre soportes de 8,5 metros sobre el suelo. Las conexiones se realizaron mediante soldaduras por electrofusión y bridas. Se utilizaron accesorios adicionales como codos de PE-X y otros.



Transporte de aguas residuales industriales a planta de tratamiento Caso de Estudio | N°103



Sustitución de tuberías de HDPE por PE-X para el transporte de agua industrial tratada.





Transporte de aguas residuales industriales a planta de tratamiento Caso de Estudio | N°103



Sustitución de tuberías de HDPE por PE-X para el transporte de agua industrial tratada.

Ventajas de las tuberías Pexgol

Resistentes a la abrasión:

Las tuberías Pexgol son las más elegidas a la hora de transportar materiales abrasivos. Generalmente resisten hasta tres veces más que las tuberías de HDPE y dos veces más que las de acero.

• Resistentes a la corrosión y los químicos:

Las tuberías Pexgol pueden resistir una gran variedad de agentes químicos, pulpas y materiales tóxicos o radioactivos.

• Soportan diferentes temperaturas:

Las temperaturas de trabajo pueden variar entre los -50°C hasta los 110°C.

• Invulnerables en ambientes corrosivos:

Las tuberías Pexgol han demostrado su capacidad para soportar la exposición en ambientes corrosivos, sin deteriorar su calidad ni disminuir su rendimiento.

Son más livianas:

En comparación con otras tuberías de acero o goma, las tuberías Pexgol son más livianas, lo que da como resultado mayor facilidad de transporte y menor esfuerzo de trabajo, que implica por lo tanto menores costos.

Tramos más largos:

Las tuberías Pexgol se presentan en rollos largos, lo que permite reducir el número de conexiones, tiempo de instalación y riesgos.

Resistentes a los deslizamientos e impactos:

Las tuberías Pexgol, gracias a tu tecnología reticulada, pueden soportar grandes tensiones radiales y axiales, así como también fuertes impactos, fracturas o extenuaciones. A su vez, son completamente resistentes a las fisuras, incluso cuando son arrastradas sobre terrenos rocosos.



