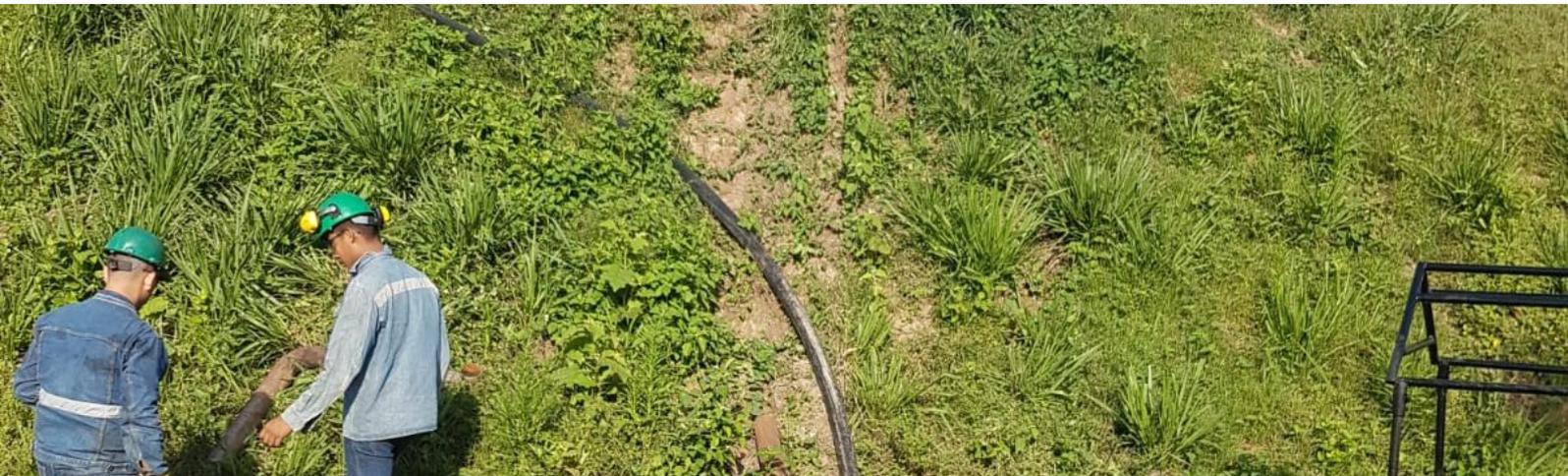


Implementación de tuberías Pexgol para el transporte de agua lodosa



Adaptándose a las exigencias del proceso: cómo Pexgol resuelve los problemas de corrosión y abrasión en la extracción de aceite de palma.



IACSA

Colombia | 2023

• Condiciones Operativas

Temperatura: 90°C a 100°C / 194°F a 212°F
Caudal: 40 m³/h

• Tubería Pexgol

Pexgol 90 mm (3"), clase 15

• Aplicación

Transporte de agua lodosa

• Longitud

100 m / 328 ft

El desafío

Industrial Aceitera De Casanare S.A. es una empresa líder en la extracción de aceite de palma en la región de Casanare, Colombia. En su proceso de producción, la compañía enfrentaba un desafío significativo: cambiar varios tramos de la línea que conduce desde la planta hacia las lagunas de oxidación debido al alto desgaste y corrosión de la tubería existente.

La tubería en cuestión transportaba agua lodosa (POME), con alto contenido de carga orgánica y a temperaturas entre 90°C y 100°C. El caudal era de 40 m³/h, lo que representaba un desafío importante para la durabilidad de las tuberías convencionales. Industrial Aceitera De Casanare necesitaba una solución que garantizara la eficiencia y la continuidad de sus operaciones, reduciendo costos y tiempos de mantenimiento.

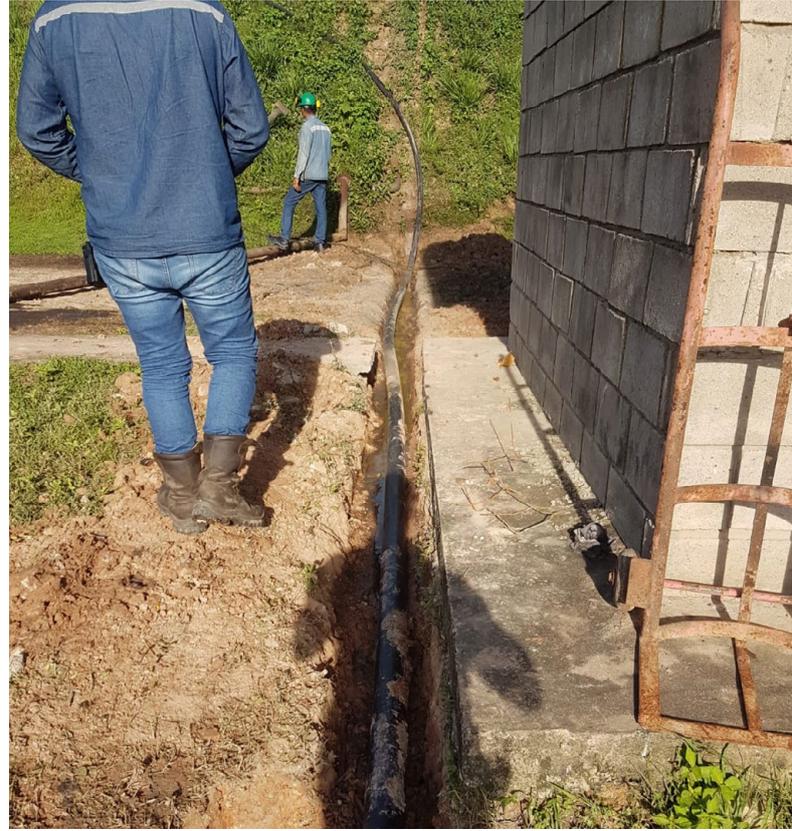
Solución Pexgol

La empresa decidió implementar tubería Pexgol, conocido por su gran resistencia y éxito en la industria de la palma. Pexgol es especialmente resistente a altas temperaturas, corrosión y abrasión, lo que lo convierte en la solución ideal para las necesidades específicas de Industrial Aceitera De Casanare.

Se utilizaron 100 metros de tubería Pexgol de 90 mm y clase 15 para reemplazar los tramos de tubería afectados. La adopción de Pexgol permitió a la empresa reducir paradas de planta, costos y tiempos en mantenimiento, lo que se traduce en una mayor eficiencia y rentabilidad.

Asimismo, la instalación de 100 metros de tubería se realizó por tramos para ir reemplazando progresivamente la tubería desgastada. Se utilizaron 12 uniones mecánicas GP.

El objetivo final de este proyecto piloto es demostrar la viabilidad de la inversión en tuberías Pexgol, permitiendo a Industrial Aceitera De Casanare expandir su uso a otras líneas de su infraestructura. La implementación exitosa de Pexgol en este caso de estudio es un testimonio de la calidad, durabilidad y eficiencia que este producto ofrece a la industria del aceite de palma.



Ventajas de las tuberías Pexgol

PEXGOL
X-LINKED PIPING SOLUTIONS



Resistentes a la abrasión

Las tuberías Pexgol son las más elegidas a la hora de transportar materiales abrasivos. Generalmente resisten hasta tres veces más que las tuberías de HDPE y dos veces más que las de acero.



Invulnerables en ambientes corrosivos

Las tuberías Pexgol han demostrado su capacidad para soportar la exposición en ambientes corrosivos, sin deteriorar su calidad ni disminuir su rendimiento.



Resistentes a la corrosión y los químicos

Las tuberías Pexgol pueden resistir una gran variedad de agentes químicos, pulpas y materiales tóxicos o radioactivos.



Tramos más largos

Las tuberías Pexgol se presentan en rollos largos, lo que permite reducir el número de conexiones, tiempo de instalación y riesgos.



Soportan diferentes temperaturas

Las temperaturas de trabajo pueden variar entre los -50°C hasta los 110°C.



Resistentes a los deslizamientos e impactos

Las tuberías Pexgol, gracias a tu tecnología reticulada, pueden soportar grandes tensiones radiales y axiales, así como también fuertes impactos, fracturas o extenuaciones. A su vez, son resistentes a las fisuras, incluso cuando son arrastradas sobre terrenos rocosos.

Para más información visita:
pexgol.com

