

Pulpas: La alternativa superior de Pexgol a la tubería tradicional

Abordando la formación de sarro y obstrucciones de línea con tubería avanzada de PE-X.



Fabricante de Chips USA | 2022

• Condiciones Operativas

Temperatura: 37°C / 100°F
Presión: 150 psi

• Tubería Pexgol

Pexgol 50, 110 & 225 mm, clase 15

• Aplicación

Transporte de pulpas

• Longitud

20 m / 65 ft

El desafío

En 2022, una prominente empresa de fabricación de chips ubicada en Portland, EE. UU., lidiaba con problemas relacionados con su sistema existente de tuberías de PVC y acero para el transporte de pulpas.

Los componentes del fluido transportado, como el Hidróxido de Calcio, el Ácido Hidrofluórico y el Ácido Clorhídrico, estaban causando una formación de sarro significativa, lo que llevaba a obstrucciones en las líneas. Dada la alta temperatura operativa de 100°F (37.7°C), los desafíos se exacerbaban, lo que resultaba en tiempos de inactividad frecuentes y comprometía la eficiencia de las operaciones.

Solución Pexgol

En respuesta a estos desafíos, se recurrió a Pexgol para ofrecer una solución resiliente. Las tuberías Pexgol de 50, 110 y 225 mm clase 15, conocidas por su larga vida útil, durabilidad y resistencia al sarro, se convirtieron en la elección principal. Estas tuberías abarcaban una longitud de 20 metros (65.6 pies) y se integraron sin problemas para manejar las extremas condiciones de trabajo, que incluían presiones de hasta 150 psi.

Además, se empleó una variedad de accesorios como el coples de EF, coples bridados, accesorios recubiertos de PE-X, Extremo Acampanado/Stub End, Brida Suelta, Codo Pexgol, Reductor Pexgol y accesorios PE-Xc. Esta integración aseguró una mínima formación de sarro, reducción de costos y facilidad de montaje.

Las tuberías Pexgol se integraron rápidamente en el sistema de transporte de relaves. Con su flexibilidad y durabilidad, estas tuberías ofrecieron una solución sin complicaciones. **Después de un año y medio de funcionamiento continuo, el sistema Pexgol no mostró signos de acumulación de incrustaciones, eliminando la necesidad de las paradas regulares y limpiezas que planteaban los sistemas anteriores.**

Además, la estrecha colaboración entre Golan y el contratista optimizó el diseño para mitigar aún más los problemas de incrustaciones. ¿Los resultados? Una mejora dramática en la eficiencia operativa, minimización de los tiempos de inactividad y una extensión significativa de la vida útil del sistema de transporte de relaves.



Ventajas de las tuberías Pexgol

PEXGOL
X-LINKED PIPING SOLUTIONS



Resistentes a la abrasión

Las tuberías Pexgol son las más elegidas a la hora de transportar materiales abrasivos. Generalmente resisten hasta tres veces más que las tuberías de HDPE y dos veces más que las de acero.



Invulnerables en ambientes corrosivos

Las tuberías Pexgol han demostrado su capacidad para soportar la exposición en ambientes corrosivos, sin deteriorar su calidad ni disminuir su rendimiento.



Resistentes a la corrosión y los químicos

Las tuberías Pexgol pueden resistir una gran variedad de agentes químicos, pulpas y materiales tóxicos o radioactivos.



Tramos más largos

Las tuberías Pexgol se presentan en rollos largos, lo que permite reducir el número de conexiones, tiempo de instalación y riesgos.



Soportan diferentes temperaturas

Las temperaturas de trabajo pueden variar entre los -50°C hasta los 110°C.



Resistentes a los deslizamientos e impactos

Las tuberías Pexgol, gracias a tu tecnología reticulada, pueden soportar grandes tensiones radiales y axiales, así como también fuertes impactos, fracturas o extenuaciones. A su vez, son resistentes a las fisuras, incluso cuando son arrastradas sobre terrenos rocosos.

Para más información visita:
pexgol.com

