

Superando desafíos geotécnicos con Pexgol en Media Luna



La mejora del desagüe en minera Media Luna con Pexgol.



Minera Media Luna México | 2023

• Condiciones Operativas

Temperatura: 25°C / 77°F
Caudal: 80 l/seg
Presión: 28.5 bar

• Tubería Pexgol

Pexgol 8" SDR 6

• Aplicación

Desagüe de mina

• Longitud

540 m / 1640.42 ft

El desafío

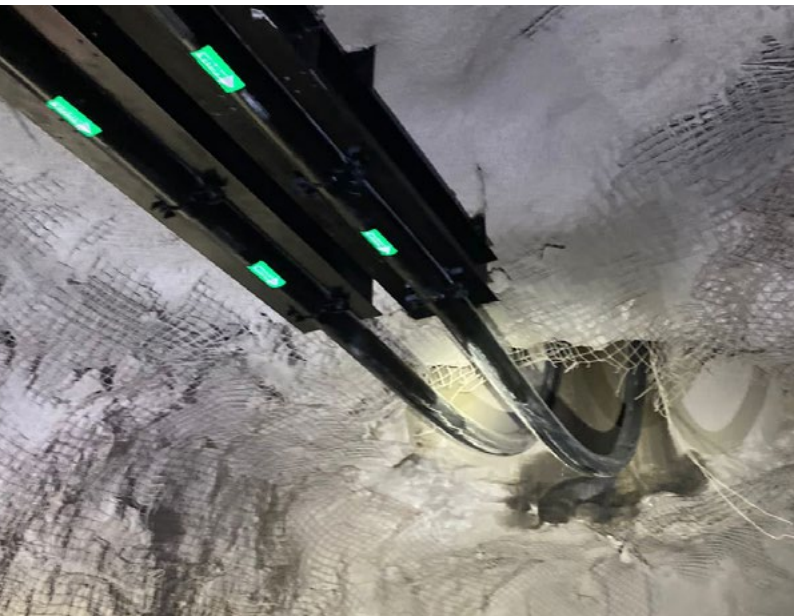
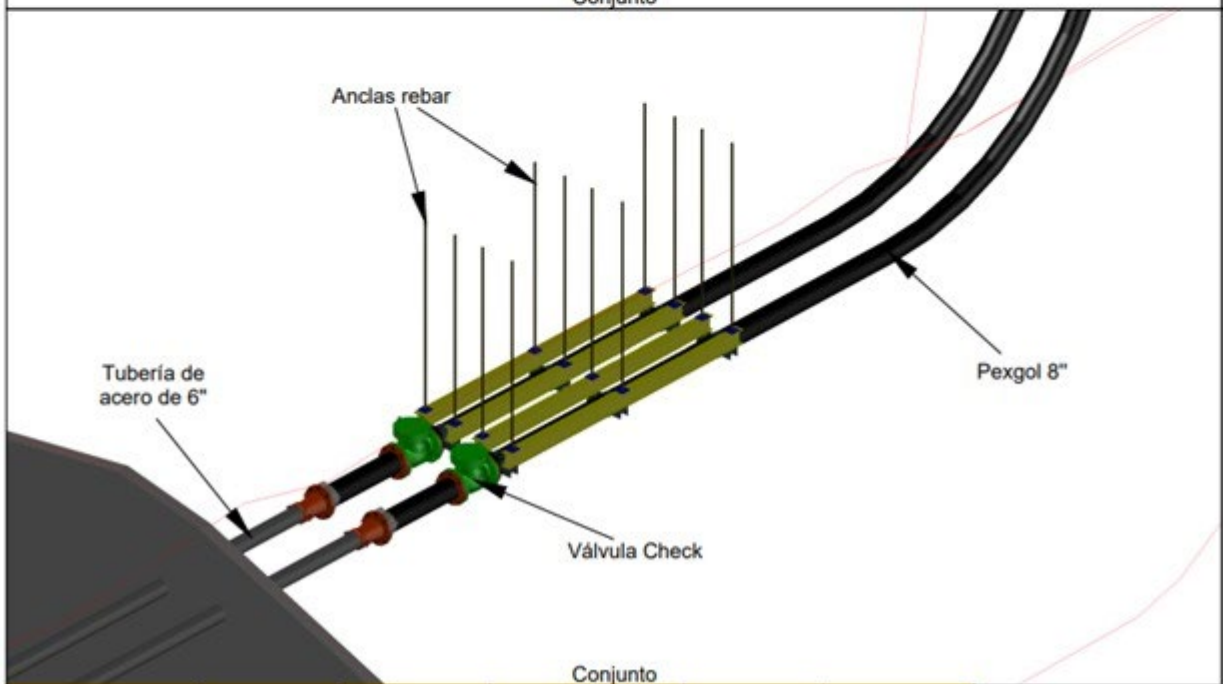
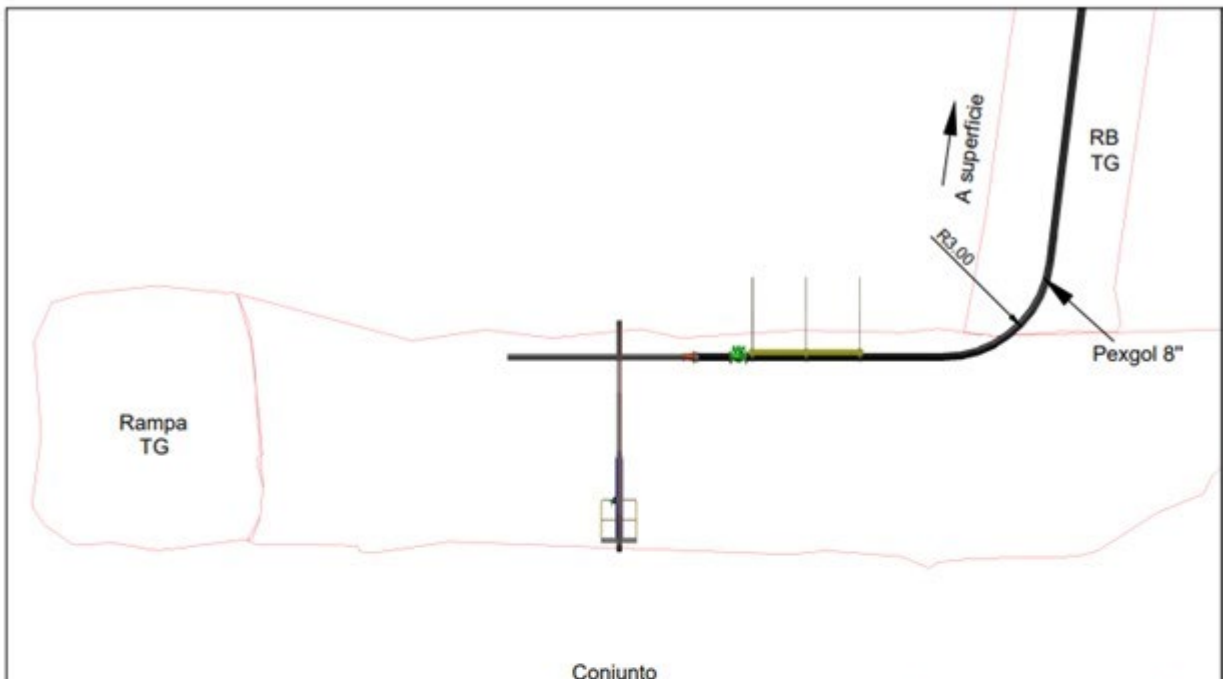
Torex Gold, un productor de oro intermedio con operaciones en el cinturón de oro de Guerrero, México, enfrentaba un desafío significativo en su mina Media Luna. La necesidad de un sistema de bombeo de agua subterránea eficaz era crítica para continuar con las operaciones mineras. La alternativa convencional de usar tuberías de acero presentaba múltiples inconvenientes, incluyendo el alto costo de instalación y material, la necesidad de soldaduras frecuentes cada 12 metros, y el requerimiento de maquinaria especializada para la instalación en el interior de la mina, sumado a la susceptibilidad a la corrosión debido a la alta humedad en el ambiente subterráneo.

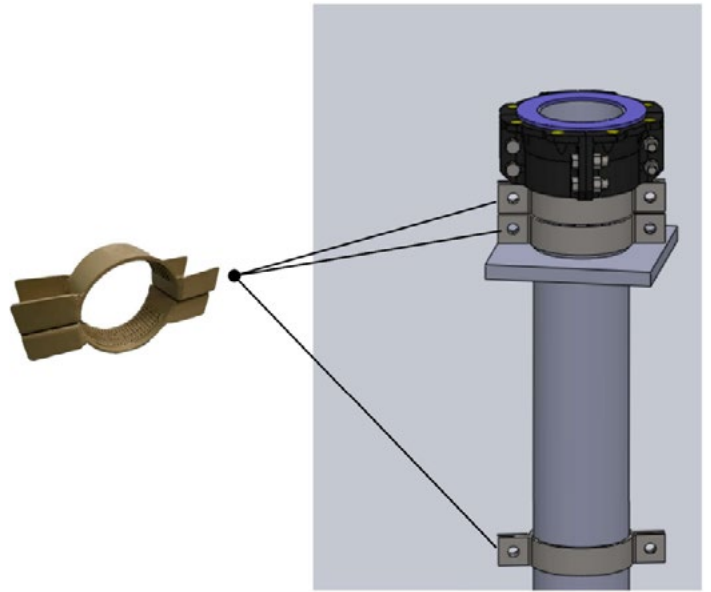
Solución Pexgol

Después de un análisis exhaustivo, Torex Gold seleccionó las tuberías Pexgol de 8" SDR 6 para un total de 540 metros distribuidos en dos rollos de 270 metros cada uno. Las tuberías Pexgol fueron elegidas por su resistencia a la corrosión, la posibilidad de suministro en secciones largas que reducen significativamente las uniones, y su instalación rápida y eficiente. Además, la ligereza y flexibilidad del material facilitaron su manejo e instalación en el complejo entorno de la mina.

La implementación de la solución Pexgol en Minera Media Luna no solo cumplió con los requerimientos operativos y técnicos del proyecto, sino que también superó las expectativas en términos de eficiencia de instalación y costos. La capacidad de suministrar tuberías en rollos largos permitió una instalación continua sin las interrupciones y costos asociados con las soldaduras requeridas por las tuberías de acero. Además, la ingeniería interna de la mina diseñó exitosamente la base en superficie y la plataforma de sujeción al final del contrapozo, asegurando una integración perfecta del sistema Pexgol en la infraestructura existente.

Este proyecto no solo demostró la viabilidad técnica y económica de las tuberías Pexgol en aplicaciones mineras desafiantes, sino que también estableció un precedente para futuras implementaciones, destacando la importancia de seleccionar materiales innovadores que ofrezcan soluciones duraderas y rentables en la industria minera.





Ventajas de las tuberías Pexgol



Resistentes a la abrasión

Las tuberías Pexgol son las más elegidas a la hora de transportar materiales abrasivos. Generalmente resisten hasta tres veces más que las tuberías de HDPE y dos veces más que las de acero.



Invulnerables en ambientes corrosivos

Las tuberías Pexgol han demostrado su capacidad para soportar la exposición en ambientes corrosivos, sin deteriorar su calidad ni disminuir su rendimiento.



Resistentes a la corrosión y los químicos

Las tuberías Pexgol pueden resistir una gran variedad de agentes químicos, pulpas y materiales tóxicos o radioactivos.



Tramos más largos

Las tuberías Pexgol se presentan en rollos largos, lo que permite reducir el número de conexiones, tiempo de instalación y riesgos.



Soportan diferentes temperaturas

Las temperaturas de trabajo pueden variar entre los -50°C hasta los 110°C .



Resistentes a los deslizamientos e impactos

Las tuberías Pexgol, gracias a tu tecnología reticulada, pueden soportar grandes tensiones radiales y axiales, así como también fuertes impactos, fracturas o extenuaciones. A su vez, son resistentes a las fisuras, incluso cuando son arrastradas sobre terrenos rocosos.

Para más información visita:
pexgol.com

