

# Reemplazo de Tubería Corroída en Oil & Gas: Solución Pexgol en Argentina



Solución eficiente para transporte de agua con hidrocarburos en condiciones exigentes.



**Petróleos  
Sudamericanos**  
Argentina | 2025

## • Condiciones Operativas

Temperatura: 40°C / 104°F  
Presión: 10 kg/cm<sup>2</sup>  
Componentes del fluido: Agua e hidrocarburos

## • Tubería Pexgol

Pexgol 160 mm, clase 15

## • Aplicación

Transporte de agua de formación

## • Longitud

1140 m / 3740 ft

## El desafío

Petróleos Sudamericanos, compañía argentina enfocada en la exploración y producción de hidrocarburos, enfrentaba un desafío operativo en el yacimiento Catriel Oeste, vinculado al transporte de agua de formación con presencia de hidrocarburos.

La infraestructura existente presentaba un deterioro crítico debido a corrosión interna acelerada, provocada por la naturaleza química del fluido. Esta condición generaba fallas recurrentes en la línea, obligando a realizar reparaciones mediante soldadura cada seis meses. Como consecuencia, se producían paradas no programadas y un incremento sostenido en los costos de mantenimiento, comprometiendo la continuidad operativa del sistema.

El proyecto requería transportar agua con hidrocarburos a una temperatura de 40°C y una presión de 10 kg/cm<sup>2</sup>, a lo largo de una traza de 1.140 metros con tubería de 160 mm (Clase 15), en condiciones típicas de operación de Oil & Gas donde la confiabilidad del sistema resulta crítica.

## Solución Pexgol

Para resolver esta problemática, se implementó un sistema de tuberías Pexgol (PE-Xa), seleccionado por su alta resistencia química y su capacidad de operar de manera confiable en ambientes agresivos. La solución permitió eliminar el principal mecanismo de falla asociado a la corrosión, extendiendo significativamente la vida útil del sistema y reduciendo la necesidad de mantenimiento correctivo.

La flexibilidad del material y el suministro en tramos largos facilitaron una instalación ágil y eficiente, minimizando la cantidad de uniones y puntos potenciales de falla. La ejecución del proyecto se completó en tan solo dos jornadas de trabajo, incluyendo el tendido de la tubería, la realización de cuatro uniones mecánicas en puntos críticos y la correspondiente prueba hidrostática, asegurando la estanqueidad del sistema.

Como resultado, la operación logró mayor confiabilidad, reducción de costos operativos y eliminación de paradas no programadas, consolidando a Pexgol como una solución eficiente y de largo plazo para aplicaciones de transporte de fluidos en la industria Oil & Gas.



# Ventajas de las tuberías Pexgol



## Resistentes a la abrasión

Las tuberías Pexgol son las más elegidas a la hora de transportar materiales abrasivos. Generalmente resisten hasta tres veces más que las tuberías de HDPE y dos veces más que las de acero.



## Invulnerables en ambientes corrosivos

Las tuberías Pexgol han demostrado su capacidad para soportar la exposición en ambientes corrosivos, sin deteriorar su calidad ni disminuir su rendimiento.



## Resistentes a la corrosión y los químicos

Las tuberías Pexgol pueden resistir una gran variedad de agentes químicos, pulpas y materiales tóxicos o radioactivos.



## Tramos más largos

Las tuberías Pexgol se presentan en rollos largos, lo que permite reducir el número de conexiones, tiempo de instalación y riesgos.



## Soportan diferentes temperaturas

Las temperaturas de trabajo pueden variar entre los  $-50^{\circ}\text{C}$  hasta los  $110^{\circ}\text{C}$ .



## Resistentes a los deslizamientos e impactos

Las tuberías Pexgol, gracias a tu tecnología reticulada, pueden soportar grandes tensiones radiales y axiales, así como también fuertes impactos, fracturas o extenuaciones. A su vez, son resistentes a las fisuras, incluso cuando son arrastradas sobre terrenos rocosos.

Para más información visita:  
[pexgol.com](http://pexgol.com)

