

# Optimización de línea de agua dulce en yacimiento petrolero en Argentina



Mayor eficiencia operativa con menor cantidad de uniones y rápida implementación.



Phoenix Global Resources  
Argentina | 2025

## • Condiciones Operativas

Temperatura: 20 °C  
Presión: 12 kg/cm<sup>2</sup>  
Componentes del fluido: Agua dulce

## • Tubería Pexgol

Pexgol 110 mm, Clase 24

## • Aplicación

Transporte de agua dulce

## • Longitud

1260 m

## El desafío

Phoenix Global Resources, compañía independiente enfocada en la exploración y producción de hidrocarburos en Argentina, requería implementar una nueva línea para el transporte de agua dulce desde un punto de captación hasta su Central Processing Facility (CPF).

El principal desafío del proyecto no estaba únicamente en la conducción del fluido, sino en las condiciones de ejecución: era necesario minimizar los tiempos de instalación, optimizar costos operativos y reducir significativamente la cantidad de uniones a lo largo de la traza.

En este contexto, las soluciones tradicionales implicaban mayores tiempos de montaje, mayor necesidad de accesorios y un incremento en los puntos potenciales de falla. Además, la operación requería una solución confiable para trabajar a una presión de 12 kg/cm<sup>2</sup> y con un caudal constante, asegurando continuidad en el suministro de agua para procesos productivos.

## Solución Pexgol

Para este proyecto se implementó una tubería Pexgol de 110 mm (Clase 24), con una longitud total de 1.260 metros, diseñada para el transporte de agua dulce en condiciones operativas exigentes.

La elección de Pexgol permitió reducir drásticamente la cantidad de uniones gracias al suministro en tramos largos, mejorando la confiabilidad del sistema y disminuyendo los tiempos de instalación.

La ejecución del proyecto se completó en solo 3 días, incluyendo el tendido en zanja, la realización de uniones mediante electrofusión y conexiones mecánicas, y la prueba hidrostática final.

Un aspecto clave fue el acompañamiento técnico durante la instalación, ya que el contratista no contaba con experiencia previa en el manejo de tuberías Pexgol. Este soporte permitió asegurar una correcta ejecución y maximizar los beneficios del sistema desde el inicio.

Gracias a su flexibilidad, bajo peso y facilidad de manejo, la solución Pexgol permitió una instalación rápida, segura y eficiente, cumpliendo con los objetivos del cliente en términos de tiempo, costos y confiabilidad operativa.



# Ventajas de las tuberías Pexgol



## Resistentes a la abrasión

Las tuberías Pexgol son las más elegidas a la hora de transportar materiales abrasivos. Generalmente resisten hasta tres veces más que las tuberías de HDPE y dos veces más que las de acero.



## Invulnerables en ambientes corrosivos

Las tuberías Pexgol han demostrado su capacidad para soportar la exposición en ambientes corrosivos, sin deteriorar su calidad ni disminuir su rendimiento.



## Resistentes a la corrosión y los químicos

Las tuberías Pexgol pueden resistir una gran variedad de agentes químicos, pulpas y materiales tóxicos o radioactivos.



## Tramos más largos

Las tuberías Pexgol se presentan en rollos largos, lo que permite reducir el número de conexiones, tiempo de instalación y riesgos.



## Soportan diferentes temperaturas

Las temperaturas de trabajo pueden variar entre los  $-50^{\circ}\text{C}$  hasta los  $110^{\circ}\text{C}$ .



## Resistentes a los deslizamientos e impactos

Las tuberías Pexgol, gracias a tu tecnología reticulada, pueden soportar grandes tensiones radiales y axiales, así como también fuertes impactos, fracturas o extenuaciones. A su vez, son resistentes a las fisuras, incluso cuando son arrastradas sobre terrenos rocosos.

Para más información visita:  
[pexgol.com](http://pexgol.com)

